

POSUDEK OPONENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Název práce: Teoretické využití technologických nástřiků při generálních opravách podvozků B737 ve společnosti CZECH AIRLINES TECHNICS, a.s.

Autor práce: Jakub Hönig

Hodnocení oponenta bakalářské práce

Práce odpovídá zadanému tématu:

Práce odpovídá zadanému tématu. V některých částech je zmínka o jiných technologiích než o nástřících, ale plně to souvisí s konceptem práce.

Jazyková a formální úroveň práce:

Jazyková úroveň plně odpovídá povaze práce. Formát je zcela v souladu s požadavky kladenými na zpracování odborné práce.

Naplnění cíle práce:

Cíle práce byly naplněny. Autor zde uvádí možnosti využití nových technologií v opravách a údržbě leteckých podvozků. Dá se konstatovat, že se jedná o jakýsi návrh dalšího a pravděpodobně nevyhnutelného vývoje technologií oprav v leteckém průmyslu.

Celková odborná úroveň práce:

Autor zde komplexně popisuje způsoby provádění oprav podvozků. Pro objasnění problematiky jsou v práci správně uvedeny druhy materiálů použitých v konstrukci podvozku, druhy poškození a použité povrchové úpravy. Jsou zde i dostatečně vysvětleny důvody změn stávajících technologií oprav. Popis a postupy provedení alternativních a speciálních povrchových ochranných materiálů jsou dostatečně vysvětleny. Velmi dobře je zpracována část věnovaná využití speciálních a alternativních povrchových úprav a ochranných materiálů v údržbě letadlových podvozků. V této kapitole je porovnání jednotlivých metod z pohledu šesti faktorů. Faktor č. 5 je environmentální zátěž, kde je zohledněno pouze zatížení životního prostředí z pohledu emisí CO₂/rok. Je na zvážení, zda nezohlednit některé další faktory např. spotřebu nebo uvolňování energie. Práce poskytuje přehled o problematice, kterou bude nutné v budoucnu řešit a ukazuje možnou cestu dalšího vývoje v technologii oprav.

Další komentář k bakalářské práci včetně doplňujících otázek:

Využití bakalářské práce v praxi má vysoký potenciál pro opravárenské společnosti, které se budou muset v budoucnu touto tematikou zabývat. 1) Jaké zkoušky strojních součástí byste předepsal při zavedení nové technologie oprav, v tomto případě při zavedení nové povrchové

Poznámky:

100–91 % = A – výborně	70–61 % = D – uspokojivě
90–81 % = B – velmi dobře	60–51 % = E – dostatečně
80–71 % = C – dobře	50–0 % = F – nedostatečně

úpravy? 2) Co znamená přirovnání „tvrdost 8500-10000MPa“ z kapitoly 5.3.2 ? 3) Je nutné povrchy vytvořené technologií HVOF na pístu tlumiče mazat jako např. chromové?

Hodnocení bakalářské práce:

A - výborně

V Čáslavi dne 21.8.2024

Ing.Pavel Horálek

Poznámky:

100–91 % = A – výborně

90–81 % = B – velmi dobře

80–71 % = C – dobře

70–61 % = D – uspokojivě

60–51 % = E – dostatečně

50–0 % = F – nedostatečně