


RAZÍTKO SVAŘENCE

ZNAČENÍ SVARU:		A.	B.	C.	D.	E.
METODA SVAŘOVÁNÍ:						
PŘÍDAVNÝ. SVAŘ. MAT:						
PRŮMĚR DRÁTU:						
STUPEŇ VIZUAL. HODNOC. B C D (NEHODÍCÍ ŠKRTNI) DLE ČSN EN ISO 5817	RAZÍTKO + POZNÁMKY:					

1	PLECH P30 - 160x500	ČSN 42 5310	11373	-	18.84	-	-	-
1	PLECH P30 - 200x500	ČSN 42 5310	11373	-	23.55	-	-	-
POČ. KUSŮ	NÁZEV - ROZMĚR	POLOTOVAR	MAT.KONEČNÝ	MAT.VÝCHOZÍ	Č.VÁHA	ČÍSLO VÝKRESU	POZ.	EXP.
1:5	MĚŘÍTKO	CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA	84.78 kg	VŠEOBECNÉ A ZÁKLADNÍ TOLERANCE				
		KRESLIL	Stuchlík	Základní pravidlo tolerování podle ČSN ISO 8015	Zobrazování podle ČSN EN ISO 5456-2	Neoznačené hrany podle ISO 13 715	Svařenec ČSN EN ISO 13 920-AF	
		DNE	22.11.2016					
		SCHVÁLIL		Nepředepsané úchytky ČSN ISO 2768 - mK - E, 13920-B-E		Stříhané plechy ČSN 01 4480	Tepelné řezání ČSN EN ISO 9013-IA	
		DATUM TISKU	30.11.2016					
UPCE DFJP - DP-KV		TYP	SKUPINA	STARÝ VÝKRES		NOVÝ VÝKRES		
		NÁZEV	SEDLO LS		ČÍSLO VÝKRESU		01-02.0005	
					Listů		List	
							Formát	
POUŽÍVÁNÍ KOPIÍ, POUŽITÍ A PREZENTOVÁNÍ OBSAHU TŘETÍ STRANĚ BEZ OPRAVNĚNÍ JE PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO								