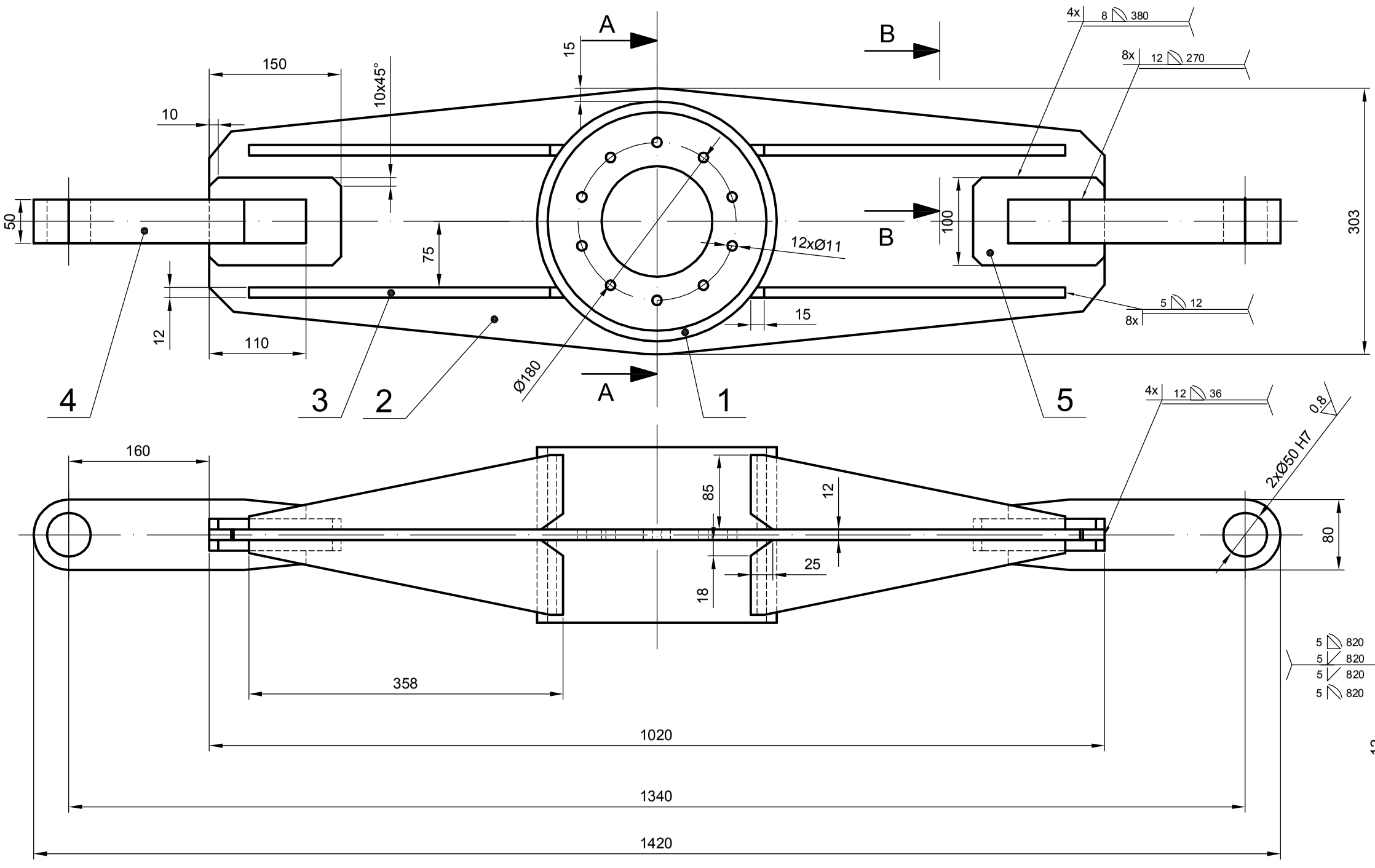
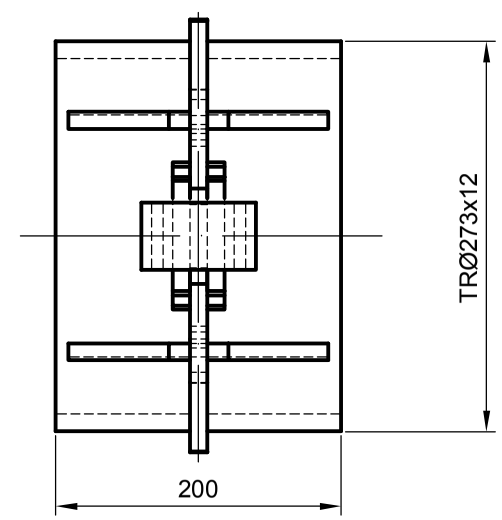
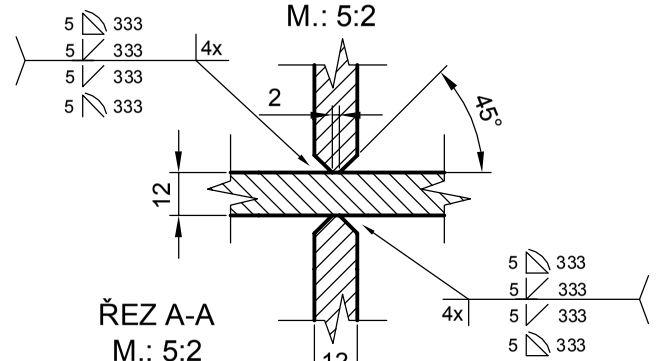
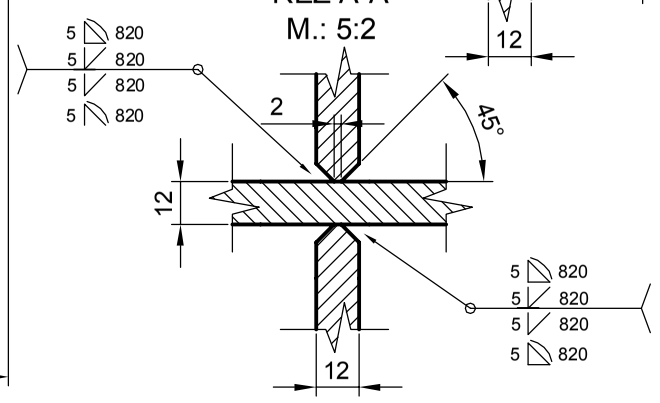



ŘEZ B-B
M.: 5:2




ŘEZ A-A
M.: 5:2




| RAZÍTKO SVAŘENCE | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ZNAČENÍ SVARU: | A. | B. | C. | D. | E. |
| METODA SVAŘOVÁNÍ: | | | | | |
| PŘÍDAVNÝ. SVAŘ. MAT: | | | | | |
| PRŮMĚR DRÁTU: | | | | | |
| STUPEŇ VIZUAL. HODNOC. B C D (NEHODÍCÍ ŠKRTNI) DLE ČSN EN ISO 5817 | RAZÍTKO + POZNÁMKY: | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | PLECH P12 - 100x150 | ČSN 42 5310 | 11373 | - | 1.41 | - | 5 | - |
| 2 | TYČ PLOCHÁ 80x50 - 310 | ČSN 42 5522 | 11373 | - | 6.95 | - | 4 | - |
| 8 | PLECH P12 - 85x358 | ČSN 42 5310 | 11373 | - | 1.71 | - | 3 | - |
| 1 | PLECH P12 - 303x1020 | ČSN 42 5310 | 11373 | - | 22.84 | - | 2 | - |
| 2 | TRUBKA 273x12 - 94 | ČSN 47 5215 | 11373 | - | 7.26 | - | 1 | - |
| POČ. KUSŮ | NÁZEV - ROZMĚR | POLOTOVAR | MAT.KONEČNÝ | MAT.VÝCHOZÍ | Č.VÁHA | ČÍSLO VÝKRESU | POZ. | EXP. |

| | | |
|---|---|---|
| MĚŘÍTKO 1:5 | CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA | 70.5 kg |
| | KRESLIL | Stuchlík |
| | DNE | 30.11.2016 |
| | SCHVÁLIL | |
| | DATUM TISKU | 30.11.2016 |

VŠEOBECNÉ A ZÁKLADNÍ TOLERANCE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Základní pravidlo tolerování podle ČSN ISO 8015 | Zobrazování podle ČSN EN ISO 5456-2 | Neoznačené hrany podle ISO 13 715 -0,5 +0,5 | Svařenec ČSN EN ISO 13 920-AF |
| Nepředepsané úchylky ČSN ISO 2768-mK-E, 13920-B-E | | Stříhané plechy ČSN 01 4480 | Tepelné řezání ČSN EN ISO 9013-IA |

| | | | |
|---|---|---|---|
| UPCE DFJP - DP-KV | TYP | SKUPINA | STARÝ VÝKRES / NOVÝ VÝKRES |
| NÁZEV | AXIÁLNÍ VAHADLO | | |
| ČÍSLO VÝKRESU | 01-02.0012 | Listů / List | A3 Formát |

POUŽÍVÁNÍ KOPIÍ, POUŽITÍ A PREZENTOVÁNÍ OBSAHU TŘETÍ STRANĚ BEZ OPRÁVNĚNÍ JE PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO