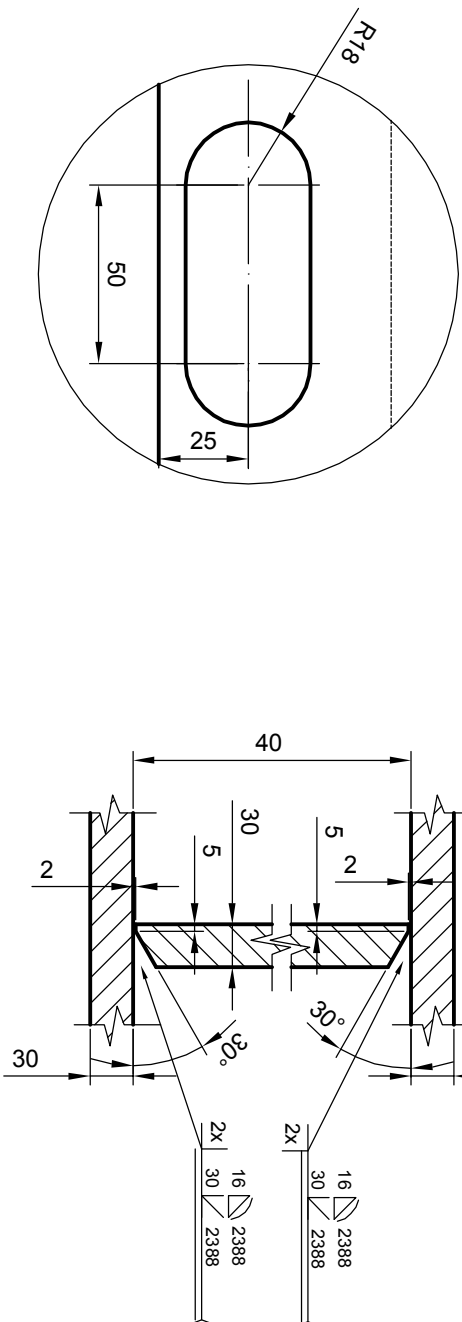



DETAIL "A"
M.:5:1



RAZÍTKO SVAŘENCE					
ZNAČENÍ SVARU:					
METODA SVAŘOVÁNÍ:	A.	B.	C.	D.	E.
PŘÍDAVNÝ. SVAŘ. MAT:					
PRŮMĚR DRÁTU:					
STUPEŇ VIZUAL. HODNOC.	RAZÍTKO + POZNÁMKY:				
B C D (NEHODÍCÍ ŠKRTNÍ) DLE ČSN EN ISO 5817					

2	TVČ PLOCHÁ 40x30 - 2388	ČSN 42 5622	11373	-	22.50	-	2	-
2	PLECH P30 - 200x2328	ČSN 42 5310	11373	-	112.47	-	1	-
POČ. KUSŮ	NÁZEV - ROZMĚR	POL TOVAR	MAT. KONEČNÝ	MAT. VÝCHOZÍ	Č. VÁHA	ČÍSLO VÝKRESU	POZ.	EXP.
MĚŘITKO	CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA	269,24 kg	VŠEOBECNÉ A ZÁKLADNÍ TOLERANCE					
1:10	KRESLIL	Sluchlik	Základní pravidlo kreslení podle ISO 8015	Zobrazování podle ČSN EN ISO 5455-2		Nezobrazované hrany podle ISO 13 715		Systémec ČSN EN ISO 13 920-AF
	DNE	22.11.2016	Nepředepsané úchylky ČSN ISO 2768-mk-E, 13920-B-E					
	SCHVÁLIL							
	DATUM TISKU	30.11.2016						
UPCE DFUP DP-KV	UPCE	SKUPINA	STARÝ VÝKRES	NOVÝ VÝKRES				
	NÁZEV							
PODÉLNÍK AXIÁLNÍ SÍLY		ČÍSLO VÝKRESU	01-02.0006					
		Lístů	Líst					
		Ferraál						
POUŽÍVÁNÍ KOPÍÍ, POUŽÍTÍ A PREZENTOVÁNÍ OBSAHU TŘETÍ STRANĚ BEZ OPRAVNĚNÍ JE PŘÍSNĚ ZAKÁZANO								