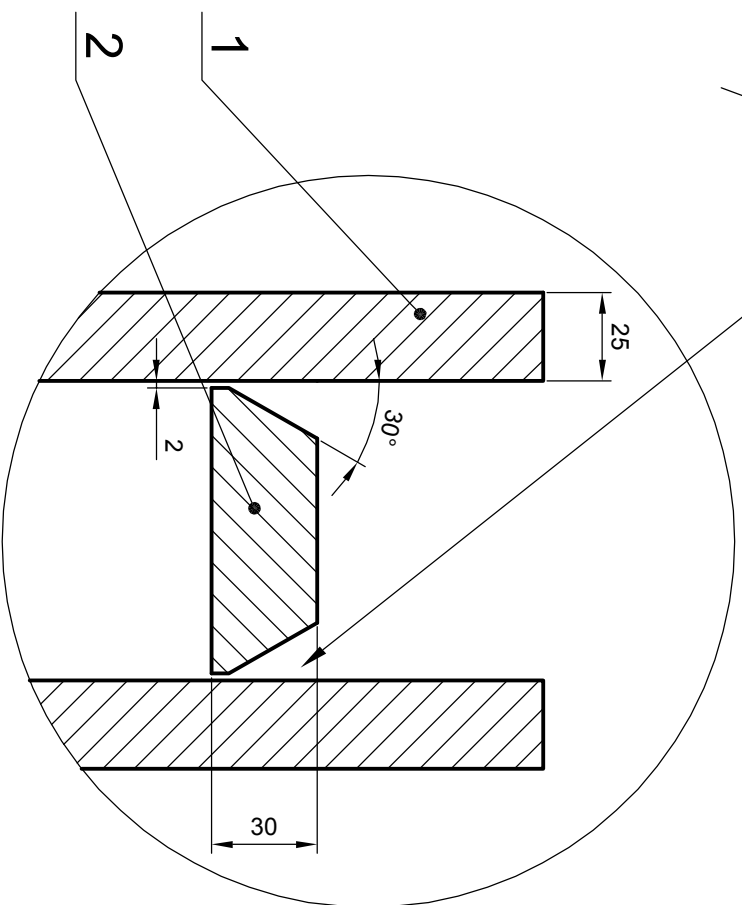
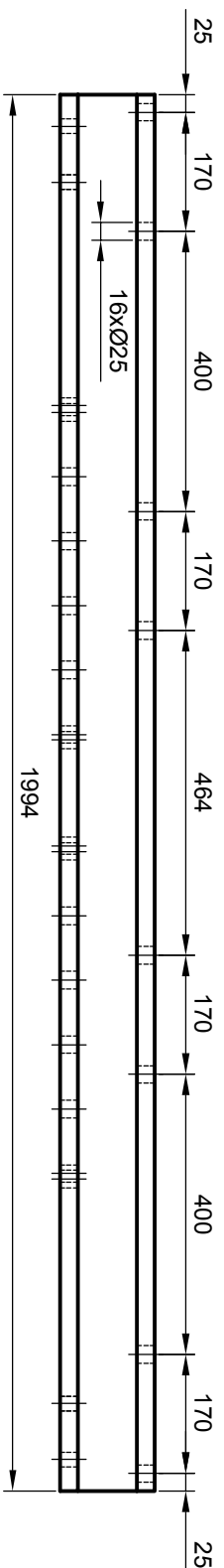
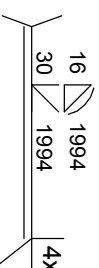



DETAIL "A"
M.: 5:1



RAZÍTKO SVAŘENCE					
ZNAČENÍ SVARU: 	A.	B.	C.	D.	E.
METODA SVAŘOVÁNÍ:					
PŘÍDAVNÝ. SVAŘ. MAT:					
PRŮMĚR DRÁTU:					
STUPEŇ VIZUAL. HODNOC. B C D (MEHODÍČÍ ŠKRTNÍ) DLE ČSN EN ISO 5817	RAZÍTKO + POZNÁMKY:				

2	PLECH P 30 - 85x1994	ČSN 42 5310	11373	-	39,91	-	2	-
2	PLECH P 25 - 372x1994	ČSN 42 5310	11373	-	145,57	-	1	-
POČ. KUSU	NÁZEV - ROZMĚR	POLOTOVAR	MAT. KONEČNÝ	MAT. VÝCHOZÍ	Č. VÁHA	ČÍSLO VÝKRESU	POZ.	EXP.
MĚRITKO	CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA	370,98 kg	VŠEOBECNÉ A ZÁKLADNÍ TOLERANCE					
1:10	KRESIL.	Stuchlik	Zařazení pravo levo podle ČSN ISO 8015	Zobrazování podle ČSN EN ISO 5450-2	Nezobrazované ISO 15713 0,5	Souřadice ISO 13824AF		
	DNE	22.11.2016						
	SCHVÁL.							
	DATUM TISKU	30.11.2016	Nepřekreslovat úchyty ČSN ISO 2768-mp-E, 13920-B-E		Síťové odchyty ČSN 01 4480	Tiskové kódy ČSN EN ISO 9013:4A		
UPCE DFUP - DP-KV	NÁZEV SKŘÍŇOVÝ PROFIL - DOLNÍ	ČÍSLO VÝKRESU 01-02.0001	STARÝ VÝKRES	NOVÝ VÝKRES	A3			
		Listů	List	Formát				
POUŽÍVÁNÍ KOPÍÍ, POUŽITÍ A PREZENTOVÁNÍ OBSAHU TŘETÍ STRANĚ BEZ OPRAVNĚNÍ JE PŘÍSŇE ZAKÁZÁNO								