

Posudek vedoucího práce na diplomovou práci

Bc. Pavel Bíža

Předúprava povrchu hliníkových slitin pro lepené spoje

Práce se zabývá různými typy předúprav povrchu hliníkových slitin pro konstrukční lepení. Lepení je mohutně se rozvíjející oblastí výrobních technologií, navíc byl námět na tuto práci inspirován výrobní praxí, proto je zřejmé, že se jedná o aktuální téma s potenciálem praktického využití.

Práce se skládá z pěti kapitol. V úvodní části jsou základní standardizace a pojmy z oblasti lepení. V další části jsou shrnuty doporučené a používané metody předúpravy povrchů pro lepení. Praktická část se zabývá vlastními zkouškami prováděnými autorem.

Požadavky na práci vyplývající ze zadání byly splněny. Po formální a obsahové stránce práce vyhovuje požadavkům na diplomovou práci. Po stylistické stránce je práce napsána čtivě. Práce obsahuje 23 odkazů na odbornou literaturu. Jistým znepřehledněním práce je časté umístění obrázků bez vysvětlení jejich významu v textu.

Po stránce jazykové je práce napsána dobře, o to více však zarazí několikrát použité slovo „vyplívá“ (jen v závěru na str. 56 je 2x).

Při práci pracoval diplomant aktivně a samostatně. Některé povrchové předúpravy navrhl na základě vlastních zkušeností ze zaměstnání. Podklady získané při práci i během studia odborné literatury úspěšně aplikoval v diplomové práci.

Po odborné stránce je práce dobrá. Autor navrhl základní experimenty a provedl jejich vyhodnocení. Přínosem práce pro obor je doporučení jednoduchých a přitom účinných předúprav povrchu hliníkových slitin pro lepení akrylátovými lepidly.

Práce neobsahuje originální řešení vhodné pro autorské osvědčení či patent.

Práce splňuje požadavky na odbornou práci, proto ji doporučuji k obhajobě. Vzhledem k výše uvedenému ji hodnotím známkou

výborně minus.

V rámci diskuse prosím o zodpovězení dotazu: *Dosahuje pevnost lepených spojů srovnatelných pevností nějakého jiného způsobu spojování součástí (např. zmiňovaných v kapitole 1.3)?*



doc. Ing. Pavel Švanda, Ph.D.