

POSUDEK VEDOUCÍHO

Typ práce: diplomová

Název práce: **Optimalizace zásob a distribuce náhranních dílů divize CNC**

Autor práce: **Bc. Dušan Schicker, DiS.**

1) Práce odpovídá názvu tématu a zadané osnově:	7
2) Naplnění cíle práce:	5
3) Autor postupoval při zpracování iniciativně a samostatně:	10
4) Autor uplatnil znalosti nabyté studiem na DFJP:	7
5) Autor využíval konzultací u svého vedoucího práce:	9
6) Autor správně citoval vhodnou odbornou literaturu:	9
7) Jazyková úroveň práce (sloh, gramatika):	10
8) Formální úroveň práce (úprava, přehlednost):	10
9) Celková odborná úroveň práce:	5
10) Při zpracovávání práce autor dodržoval předepsané termíny:	8

Celkový počet bodů: 80

Práci k obhajobě doporučuji a hodnotím ji známkou: velmi dobře

V Pardubicích 1.6.2009

Ing. Petr Průša, Ph.D.

Případný komentář k výše uvedenému hodnocení:

Poznámky: 100 - 91 bodů = výborně 70 - 61 bodů = velmi dobře minus
90 - 81 bodů = výborně minus 60 - 51 bodů = dobře
80 - 71 bodů = velmi dobře 50 - 0 bodů = nevyhověl