

POSOUZENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jan Petr:
Posuzování kvality lepených spojů při stavbě karoserií

Míra splnění požadavků na BP vedoucím práce

Práce se věnuje velmi aktuální problematice automobilového průmyslu lepených spojů v konstrukci karoserie vozu. Kvalita lepených spojů je v práci posuzována na základě pevnosti daných spojů a pomocí technologických parametrů procesu lepení, které pevnost spojů přímo určují nebo nepřímo ovlivňují.

Autor ve své práci udává přehled lepidel používaných ve Škoda Auto, a.s., popisuje reálné aplikace technologie lepení při stavbě karoserií, uvádí jednotlivé přednosti a nedostatky aplikovaných lepidel, zdůrazňuje význam přípravy povrchu dílů k procesu lepení, představuje jednotlivé typy kontrol kvality lepených spojů (sériové i laboratorní) a v neposlední řadě pomocí experimentu popisuje vliv řízení jednotlivých parametrů lepených spojů na jejich pevnost.

Požadavky zadání práce byly bakalářem naplněny bez výhrad. Po formální stránce je práce dobře strukturovaná, přehledná a čtivá. Celkový dojem práce nepatrně kazí drobné mluvnické chyby a překlepy.

Vlastní přístup bakaláře

Jan Petr se svého tématu BP zhostil aktivně a samostatně. Jednotlivé technologické zkoušky prováděl přímo na příslušných pracovištích ve Škoda Auto, a.s. v Mladé Boleslavi. Konzultace a termíny praktických zkoušek si s pracovníky automobilového závodu sjednával sám.

Použitá literatura a technické standardy

Při tvorbě BP bakalář pracoval především s firemní dokumentací Škoda Auto, a.s. (technické listy lepidel, výkresová dokumentace, pracovní návodky apod.) a dokumentací dodavatelů lepidel. Autor mohl lépe využít možností přístupu do elektronických technických databází univerzitní knihovny.

Ve své práci student využil koncernové standardy Volkswagen platné pro Škoda Auto, a.s. Během hodnocení provedených zkoušek použil kritéria normy PV 12.07.

Dosažené výsledky a přínosy práce

Bakalář svou prací vyhověl požadavkům zadání. V práci je uveden rozbor technologických parametrů lepení a jejich vliv na pevnost (resp. kvalitu) lepených spojů. Pomocí těchto zjištění lze efektivně řídit proces lepení karoserií v sériové výrobě automobilového závodu.

BP lze použít např. jako příručku při školení zaměstnanců pracujících na výrobních operacích lepených spojů karoserií.

Hodnocení

BP se zabývá velmi aktuální problematikou technologie lepení automobilových karoserií a bakalář při jejím řešení projevil schopnost individuální aktivní práce. Práce má přínos pro praxi.

Bakalářskou práci Jana Petra hodnotím jako výbornou (1,0).

V Pardubicích dne 11. 6. 2009.


Ing. Vlastimil Kapsa