

Posudek vedoucího bakalářské práce

Student: **Josef Karfík**

Téma práce: **Lepení shrink sleeve obalů**

Bodové ohodnocení práce na základě jednotlivých kritérií:

	(max. 5)
aktivita, iniciativa	5
samostatnost, invence	5
schopnost zorganizovat si práci ke splnění časového rozvrhu	4
množství vykonané praktické práce, zručnost, pečlivost	5
schopnost aplikovat studiem získané poznatky	4
využití odborné literatury vztahující se k zadanému tématu	4
schopnost navrhnout experimentální postupy k řešení práce	5
zvládnutí experimentálních metod, softwarových aplikací apod.	5
schopnost utřídit, zhodnotit a systematicky zpracovat získané výsledky	4
schopnost vyvodit závěry	4
logická stavba práce, provázanost textu s obrázky, tabulkami apod.	4
citace literatury	4
jazyková úroveň	4
grafická úprava a přehlednost	3
prezentace dat	4
kvalita obrázků	4

Dílčí hodnocení: *A*

Slovní hodnocení zaměřené na splnění jednotlivých cílů, přínos práce a její celkovou úroveň:

Závěrečná práce Josefa Karfíka byla zaměřena na optimalizaci tvorby lepených spojů u smrštitelných obalů. Student v práci uvedl nejběžnější typy materiálů, které se pro produkci smrštitelných obalů používají, včetně stručného popisu Daných polymerních materiálů. Na základě literatury a i technické praxe rovněž uvedl běžně užívaná rozpouštědla, která se užívají k tvorbě lepených spojů u smrštitelných folií. S ohledem na dostupnost literárních zdrojů pro danou spíše technologickou problematiku lze teoretickou část hodnotit jako dobře zpracovanou s dostatečnou úrovní uvedených informací.

V praktické části se student věnoval experimentální optimalizaci rozpouštědlových systémů, kterými vytvářel lepené spoje pro nejběžnější typy folií. Ty byly následně testovány pomocí mechanických testů, případně jejich optické/vizuální charakteristiky byly posuzovány subjektivně (deformace spoje, opacita spoje). U vybraných smrštitelných substrátů byly srovnány mechanické a vizuální charakteristiky spoje vzhledem ke stávajícímu řešení používaném ve firmě OTKGROUP a.s. Pro vybrané fólie byla dosažena lepší mechanická pevnost spoje či byla zvýšena vizuální kvalita spoje.

Práce má dobrou úroveň, místy obsahuje překlady a drobné typografické chyby.

Závěrečná práce Josefa Karfíka má přehlednou formu, je psána dobrým technickým jazykem a má celkově dobrou typografickou úroveň.

Celkové hodnocení:

**Závěrečná práce Josefa Karfíka splňuje zadání,
doporučuji ji k obhajobě a navrhuji klasifikovat stupněm A.**

V Pardubicích dne 15. srpna 2018



doc. Ing. Tomáš Syrový, Ph.D.