

# Univerzita Pardubice, Dopravní fakulta Jana Pernera

## Posudek vedoucího bakalářské práce

<b>Název bakalářské práce:</b> Návrh organizace provozu okružních autobusových linek
<b>Autor práce:</b> Jakub Moučka
<b>Vedoucí:</b> Ing. Petr Nachtigall, Ph.D.

### Hodnocení práce:

#### **Přístup studenta k zadanému úkolu (konzultace, samostatnost):**

Student se zajímá o dění v DPMB již dlouho a proto měl zájem o řešení BP z této oblasti. Téma, které mu bylo zadáno zpracoval sice poměrně úsporně vzhledem k rozsahu, ale postihl všechny aspekty této problematiky. Ve svém řešení se v některých případech nevyvaruje přímočarému řešení, které by zasloužilo hlubší vysvětlení a proto je práce pro nezaujatého čtenáře v některých pasážích trochu nepřehledná.

Student naplnil téma, které mu bylo zadáno a především analytická část práce je velmi dobře zpracovaná.

#### **Práce se zdroji (literatura, internet):**

Student zpracoval 8 informačních zdrojů, které plně korespondují se studovanou problematikou. Měl přístup k interním materiálům DPMB, což dodalo práci na kvalitě.

#### **Jak práce odpovídá normám, zákonným ustanovením a předpisům:**

Ano.

#### **Formální náležitosti (přehlednost, úprava apod.):**

Práce vykazuje drobně nedostatky, které snižují vypovídací hodnotu práce. Často se vyskytují odchylky od normy pro úpravu kvalifikačních prací.

#### **Využití poznatků ze studia:**

Student využil poznatků z průběhu studia a dokázal je aplikovat do své bakalářské práce.

#### **Připomínky a dotazy k práci:**

Jak je při žádosti o licenci na linku řešena možnost okružní linky?

**Práci klasifikuji stupněm:** Velmi dobře (2)

V Jincích dne 7.6.2013 .

.....  
Ing. Petr Nachtigall, Ph.D.